

南京非标密封件厂家

发布日期：2025-10-04 | 阅读量：15

如何正确选择密封圈

维修用户注意事项在选购维修用密封圈时，多数用户都会按样品的尺寸及颜色去购买，这只会增加采购的难度，而且不一定能选中合适产品。建议采用下列程序去提高采购密封件的准确性：

1. 运动方向-先决定密封件所在位置的运动方向，例如往复、旋转、螺旋或固定。
2. 密封重点-例如决定活动点是在内径的拉杆封或活动点是在外径的活塞封等。
3. 温度等级-从原厂机械使用说明查阅或按实际工作环境评估工作温度，决定所需使用材料。有关温度等级的说明可参考下面的生产用户注意事项。
4. 压力等级-从原厂机械使用说明查阅有关数据，或通过观察原密封件的软硬度和结构推断工作压力等级，有关压力等级的说明可参考下面的生产用户注意事项。
5. 尺寸大小-多数用户都会按使用过的旧样品选购，但密封件在使用一段时间后，会被温度、压力及磨损等因素大幅影响其原来的尺寸，按样选择只能作为一个参考，更好的方法是量度密封件所在位置的金属槽尺寸，准确性会较高。 结晶开放式高黏滞塑性形变直链无机化合物，碳链由硅和氧原子组成。南京非标密封件厂家



影响密封件性能的几大因素

5: 侧向负载活塞上一般必须装支撑环, 以保证油缸能承受较大的负载。密封件和支撑环起完全不同的作用, 密封件不能代替支撑环负载, 有侧向力的液压油缸, 必须加承载能力强的支撑环, (重载时可用金属环) 以防油封在偏心的条件下工作引起泄漏和异样磨损。

6: 液压冲击产生液压冲击的因素很多, 如挖掘机挖斗突然碰到石头, 吊机起吊或放下重物的瞬间。除外在因素外, 对于高压大流量液压系统, 执行元件(液压油缸或液压马达)换向时, 如果换向阀性能不太好, 很容易产生液压冲击。液压冲击产生的瞬间高压可能是系统工作压力的几倍, 这样高的压力在极短时间内会将油封撕裂或将局部卷入间隙之内, 造成严重损坏。一般有液压冲击的油缸应在活塞杆上安装缓冲环和挡圈。缓冲环装在油封的前面吸收大部分冲击压力, 挡圈防止油封在高压下挤入间隙, 根部被咬坏。nok密封件丁晴橡胶优点: 耐汽油和脂肪烃油类的性能特别好, 次于聚硫橡胶、丙烯酸酯和氟橡胶。



O型密封圈的主要失效原因是什么?

1、长久变形: 由于O型密封圈用的合成橡胶材料是属于粘弹性材料, 所以初期设定的压紧量和回弹堵塞能力经长时间的使用, 会产生长久变形而逐渐丧失, 极终发生泄漏。长久变形和弹力消失是O型圈失去密封性能的主要原因。2、间隙咬伤: 被密封的零件存在着几何精度不良、零件之间不同心以及高压下内径胀大等现象, 都会引起密封间隙的扩大和间隙挤出现象的加剧。O型圈的硬度对间隙挤出现象也有明显的影响。液体或气体的压力越高O型圈材料硬度越小, 则O型圈的间隙挤出现象越严重。

3、扭曲现象: 扭曲是指O型圈沿周向发生扭转的现象, 扭曲现象一般发生在动密封状态。O型圈如果装配的妥善, 并且使用条件适当, 一般不大容易在往复在往复运动状态下产生滚动或扭曲, 因为O型圈与沟槽的接触面积大于在滑动表面上的摩擦接触面积, 而且O型圈本身的抗拒能力原来就能阻止扭曲。摩擦力的分布也趋向保持O型圈在其沟槽中静止不动, 因为静摩擦大于滑动摩擦, 而且沟槽表面的粗糙度一般不如滑动表面的粗糙度。

如何评价O型密封的能力呢？

2，在剪切强度满足的情况下，进行O型圈的变形能力评估；变形能力可以定义为O型圈充满结构件间空隙的程度。从两方面来评估：1）接触应力。若橡胶和结构件间的接触应力大于施加的液压压力，则表明橡胶的变形能力是满足要求的；2）橡胶的截面变形大于或者等于结构件间的空隙（可查阅相关计算方法，不同的橡胶其相关系数不一样，若无特别要求，可以采用Park的橡胶作为通用的）。需要o型密封圈, 请联系无锡鼎正新材料科技有限公司。

测试工具： 密封圈内径测量尺□O型橡胶圈内径检测尺。



橡胶材质如何分类？

1. 按原材料来源与方法橡胶可分为天然橡胶和合成橡胶两大类。其中天然橡胶的消耗量占1/3，合成橡胶的消耗量占2/3。
2. 按橡胶的外观形态来看橡胶可分为固态橡胶（又称干胶）、乳状橡胶（简称乳胶）、液体橡胶和粉末橡胶四大类。
3. 根据橡胶的性能和用途除天然橡胶外，合成橡胶可分为通用合成橡胶、半通用合成橡胶、合成橡胶和特种合成橡胶。
4. 根据橡胶的物理形态橡胶可分为硬胶和软胶，生胶和混炼胶等。根据橡胶种类及交联形式，在工业使用上，橡胶又可按如下分类。一类按耐热及耐油等功能分为：普通橡胶、耐热橡胶、耐油橡胶以及耐天候老化橡胶、耐特种化学介质橡胶等。此外□O形圈应避免用作大直径活塞的密封。

南通nok密封件规格

具有很好的耐磨性、很高的弹性、扯断强度及伸长率。南京非标密封件厂家

影响密封件性能的几大因素

4: 工作介质: 除了严格按照生产厂家的推荐意见选取工作介质外, 保持工作介质的清洁至关重要。油液的老化或污染不仅会使系统中的元件发生故障, 加快油封的老化和磨损, 而且其中的脏物可能划伤或嵌入密封, 使密封失效。因此, 因此必须定期的检查油封品质及其清洁度, 并按设备的维护规范更换滤油器或油液。在油缸里油液中残留空气经高压压缩会产生高温使油封烧坏, 甚至碳化。为避免这种情况发生, 在液压系统运行初始时, 应进行排气处理。液压油缸也应在低压慢速运行数分钟, 确认已排完油液中残留空气, 方可正常工作。 南京非标密封件厂家

无锡鼎正新材料科技有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标, 有组织有体系的公司, 坚持于带领员工在未来的道路上大放光明, 携手共画蓝图, 在江苏省等地区的五金、工具行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源, 也收获了良好的用户口碑, 为公司的发展奠定的良好的行业基础, 也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**无锡鼎正新材料供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！