

# 贵港工业输送带常用知识

发布日期：2025-09-25 | 阅读量：28

③补强填充体系：1. 补强剂以碳黑为主，常用的有高耐磨碳黑、半补强碳黑、通用碳黑，用量为40-50份。2. 为了降低成本，在不影响产品性能的前提下，可加入部分碳酸钙、活性陶土以及其它无机填料。④软化体系：1. 硫化覆盖胶扯断伸长率在500%左右，硬度在60-70度(邵尔A)塑炼胶的可塑度控制在(威氏)，软化剂的合理使用是为了提高胶料的弹性、增加工艺粘和性。2. 对于NR效果比较好的是松焦油，对于SBR效果较好的是石油树脂等，而对于顺丁胶等软化效果较好的是芳烃油等，一般软化剂用量在7-10份。⑤防老体系：覆盖胶的使用条件决定其对耐老化性能有一定要求，化学防老剂一般使用胺类防老剂，用量在1-2份，作为物理防老剂的石蜡一般在1份左右。目前阻燃输送带应用在矿山等易燃易爆场所，根据对燃烧性能指标要求的不同，阻燃输送带的等级也有所不同。(1)难燃输送带①阻燃输送带要求其覆盖胶和芯层胶配方都有一定的阻燃要求，并且要保证带体满足一定的使用性能及物理机械性能。②首先覆盖胶和芯层胶：配方的阻燃性能和导静电性能应该达到相应的性能指标，配方组成一般以氯丁橡胶为主。③根据不同的阻燃性能要求也可以用PVC与丁腈橡胶，及要求不高时可使用天然胶与丁苯橡胶等。线体输送带可按输送要求来定制：节拍运行、普通连续运行、变速运行等多种控制方式。贵港工业输送带常用知识

作为外部检测装置虽然在一定程度上起到防撕裂作用，但还不能从根本上保护耐磨运输带，其原因在于橡胶带的撕裂会产生外部性能的变化，但并不是一次撕裂各种形态都出现，所以单纯用某种形式的保护装置是无法确保运输皮带不被撕裂，这就要求保护装置应能综合各种因素进行检测即可。防撕裂首先应从管理角度入手，加强煤炭质量控制，加强设备管理，进行除杂控制；另外，从技术角度来讲，建议还可以采取以下措施：1、应在输送带沿线设置皮带撕裂检测装置，不断改进完善撕裂检测装置，加强日常维护，减少故障和误动作。确保各种保护可靠，严禁任何非正常运行。2、橡胶输送带的质量提出较高的技术要求，提高上盖胶的耐磨性。3、皮带撕裂检测装置的检测效果和皮带撕裂记录引入计算机管理。4、建立耐热输送带的检测手段和制度，实事求是长期跟踪记录分析，比较成本和效益等，得出正确结论。5、综合运用输送带各种保护装置。如：跑偏开关、调偏装置、防卷煤装置、防扯边开关等。这些对防止输送带的撕裂均能起到保护作用。6、注意输送带储存的保护。贺州常规输送带计算织物输送带要做阶梯处理，钢丝绳输送带要露出钢丝。

在物流运输中，\*\*容易撕裂破损的地方选用帆布带比钢丝芯带还要好些，如果选用钢丝绳芯带，比较好选用带防撕裂层的输送带。在综合考虑撕裂的可能性后应采用较合理的布置方式，在普通输送带撕裂可能性大的地方，宁肯选用普通帆布带而不选用钢绳芯带或合成纤维带；导料槽设计要便于大块物料通过等，多数输送机系统还应装设撕裂检测系统，当输送皮带发生撕裂时及时检测出，使输送机停运以减少传输带的撕裂，胶带防撕裂保护装置有发生撕裂皮带外部变化

的检测和内部状态变化检测的两种方式：撕裂引起外部性态变化的检测：物料泄漏检测器这种装置是基于如下假设而设置的，当传送带被撕裂时，输送的物料通过裂口泄漏出，检测器就是利用耐热胶带撕裂后泄漏出来的物料，触发保护开关指令输送机停机，另外当某一截面的带宽变小时说明传输带可能撕裂，保护装置动作，为使边缘损坏的工业输送带段能通过宽度检测器而不误停机，检测器应装有可以调的时间继电器。

科学技术在飞速发展，输送带也逐渐在各行各业代替了人力资源。近年来，橡胶输送带的重要作用已经在许多重要行业当中体现出来，电子、机械、运输、电器、印刷、食品以及物件的组装、检测、调试等。输送带的种类有很多，即能输送各种散装物料，也可以输送装箱物料，同时也能够根据输送环境定制不同的输送带，如耐高温、耐酸碱等。1、线体输送带可以按输送要求来定制：节拍运行、普通连续运行、变速运行等多种控制方式；通常叫作“皮带线、输送线、输送机、流水线”等等。2、轻型输送带形式结构比较多样，轻型输送带上能够增设侧挡板、推板、裙边等输送带的附件，这样一来就能够满足各种工艺的要求。3、大倾角胶带输送带可应用在建材、冶金、煤炭、化工、电力、粮食、轻工、港口、船舶、热电等行业，可以在温度为-15℃-+40℃的范围内输送堆积比重为0.5-2.5t/m<sup>3</sup>的各种散状物料。4、需要输送有特殊要求的物料时，可以采用特殊的输送带特殊要求的物料，如：高温、具有酸、碱、油类物质或有机溶剂等成份的物料，需采用特殊的输送带。输送倾角0°-90°范围内。用于输送带在物料装载及落料点的减震保护，与裙边橡胶一起使用，能达到良好的密封效果。

(3)食品输送带食品输送带覆盖胶：要求无毒、无臭、无污染，一般使用浅色烟片。硫化体系：一般用低硫或无硫硫化，不能使用促进剂M□DM□采用无污染的防老剂。(4)耐寒输送带有良好的耐寒性能，在-40℃时正常使用，生胶一般选择NR与BR并用，并加入适量的DOS等耐寒软化剂。(5)耐酸碱输送带一般要求在40℃以下，能耐一定浓度的稀酸稀碱□a.生胶：一般选用氯丁橡胶，若要求较高则选用丁基橡胶，或丁苯橡胶与聚乙烯并用(可耐98%的硫酸)□b.填充补强体系：一般加入硬质炭黑和硫酸钡为宜，以提高其抗耐性□c.软化剂：应防止抽出，用量应适当，一般在5-10份。耐热输送带覆盖胶性能要求：(1)可以在160℃条件下长期使用，可以在高于160℃的条件下短期使用。(2)不但要在常温下有较好的耐磨性，而且要求在高温条件下不劣化。(3)硫化前要有一定的自粘性和与缓冲胶的互粘性，硫化后有较高的粘合强度。(4)硬度和拉伸性能达到要求。汽车行业\*\*输送带、蓄电池\*\*输送带、速冻食品\*\*输送带、休闲食品\*\*输送。钦州哪些输送带服务热线

PVC输送带：可分为平面PVC输送带和花纹输送带。贵港工业输送带常用知识

随着越来越多复杂工况的增多，输送设备重要组成部分的设计选型显得尤为重要，选型的正确与否直接关系到输送带使用效果、使用时间、更换的难易程度等等。\*\*\*要给大家说的是输送带设计选型的几大必要条件：1、机械类型确认输送带的使用类型，基本设计方案，输送机达到的目的；2、传动功率传动功率比较好使用施加在输送带上的实际负载，但是一般使用原动力的额定功率；3、负载变动程度（大小、速度）需要使用制动及正反转时，需咨询本公司；4、\*\*\*的运转时间输送带使用频率，使用时长；5、小带轮的转速6、转速比转速比=大带轮/小带轮7、暂定轴

间距8、带轮直径限度9、特殊使用环境是否在高温、低温、水、油、垃圾、酸、碱等环境中使用。  
注：在低速高扭矩使用条件下，建议按照高扭矩进行设计。 贵港工业输送带常用知识

广西银轮机电设备有限公司汇集了大量的优秀人才，集企业奇思，创经济奇迹，一群有梦想有朝气的团队不断在前进的道路上开创新天地，绘画新蓝图，在广西壮族自治区等地区的机械及行业设备中始终保持良好的信誉，信奉着“争取每一个客户不容易，失去每一个用户很简单”的理念，市场是企业的方向，质量是企业的生命，在公司有效方针的领导下，全体上下，团结一致，共同进退，\*\*协力把各方面工作做得更好，努力开创工作的新局面，公司的新高度，未来广西银轮机电设备供应和您一起奔向更美好的未来，即使现在有一点小小的成绩，也不足以骄傲，过去的种种都已成为昨日我们只有总结经验，才能继续上路，让我们一起点燃新的希望，放飞新的梦想！